



## TESSAROL alu bronz 400°C

### OBLAST POUŽITÍ

Pro ochranu kovových předmětů vystavených zvýšené teplotě až 400°C jako např. roury u kamen ...

### VLASTNOSTI

- speciální nátěr kovového vzhledu
- odolnost teplotě až 400°C

### TECHNICKÉ ÚDAJE

SLOŽENÍ	uhlovodíková pryskyřice, rozpouštědlo, pigment hliníku
BAREVNÉ ODSTÍNY	stříbrný
TÓNOVÁNÍ	
LESK	polomatný
HUSTOTA	0,95 g / ml
ŘEDENÍ	již připraven k použití
EU VOC kategorie a limitní hodnoty	IIB(e), 840 g/l (2007); výrobek obsahuje: max. 700 g/l
BALENÍ	0,2 l, 0,75 l, 10 l
POUŽITELNOST	Originálně uzavřený a doporučeným způsobem uskladněný výrobek (teplota +5°C až +35°C, suché prostředí) je použitelný do data uvedeného na obalu.

### NÁVOD K POUŽITÍ

ZPŮSOB NANÁŠENÍ	ředění	viskozita	tryska	tlak
štetec, váleček	/			
nástřík				
vzdušný nástřík		dodavatelská	1,2 - 1,5 mm	3 - 4 bary
airless		dodavatelská	0,23 - 0,28 mm	120 - 160 barů
PRACOVNÍ PODMÍNKY	teplota barvy, vzduchu a objektu minimálně +5°C			
ZASYCHÁNÍ (T = +20°C, rel. vlhkost 65%)	suchý na prach cca. 0,5 hod, další vrstva po 24 hodinách Při nižší teplotě a vyšší relativní vlhkosti vzduchu se doba zasychání prodlouží.			
VYDATNOST	teoretická: litrem výrobku lze jednou vrstvou natřít 10 - 12 m <sup>2</sup> povrchu. Skutečná spotřeba závisí na způsobu aplikace.			
CISTĚNÍ NARADÍ	<b>NITRO ředidlo</b>			

### PŘÍPRAVA PODKLADU

Železné, ocelové podklady

Rez odstraníme mechanicky, mastnoty a ostatní nečistoty **NITRO ředidlem**.

Obnovení starých nátěrů

Nepoškozené nátěry očistíme a obrousíme, poškozené zcela odstraníme.

### NÁTĚROVÉ SYSTÉMY

PODKLAD	PŘÍPRAVA PODKLADU	ZÁKLADNÍ NÁTĚR	VRCHNÍ NÁTĚR
ŽELEZO, OCEL	odstraňování rzi a nečistot	/	3x <b>TESSAROL alu bronz 400°C</b>
STARÉ NÁTĚRY	čištění, broušení a odstraňování poškozených nátěrů	/	1 - 2x <b>TESSAROL alu bronz 400°C</b>

### POZNÁMKY A SPECIÁLNÍ VLASTNOSTI

/