



TESSAROL Direct 3in1

OBLAST POUŽITÍ

Pro kvalitní ochranu a dekoraci kovových a ocelových povrchů v interiéru i exteriéru jako jsou konstrukce, zábradlí, okna, dveře, kování, jednoduchý nábytek. Používá se bez základního nátěru přímo na suchý a obroušený povrch, předem očištěný od větších částí rzi.

VLASTNOSTI

- přímo na kovové a ocelové povrchy bez použití základní barvy
- lesklý základní i vrchní nátěr v jednom
- výborná antikorozi ochrana díky obsahu antikorozi pigmentu
- dobrá kryvost
- snadná aplikace
- výborný rozliv
- velmi rychlé zasychání
- vysoká tvrdost filmu
- dobrá odolnost vůči vlivům počasí a působení světla
- stabilní lesk a stálost barevného odstínu
- odolnost vůči čisticím prostředkům používaným v domácnostech

TECHNICKÉ ÚDAJE

SLOŽENÍ	Uretanizované alkydové pojivo, rozpouštědlo, pigment,
ODSTÍNŮ	Bílý a 11 standardních odstínů
TÓNOVÁNÍ	Vzájemné míchání standardních odstínů, HGMIX
LESK	lesk
HUSTOTA	1,1 – 1,3 g / ml
ŘEDĚNÍ	Tessarol ředidlo, max. 15%
EU VOC kategorie a mezní hodnoty	IIA(i), 500 g/l (2010); výrobek obsahuje: max. 500 g/l
BALENÍ	0,75 l, 2,5 l a 10 l ; HGMIX 0, 65 l
POUŽITELNOST	Originálně uzavřený a doporučeným způsobem v suchém prostoru uskladněný výrobek (teplota od +5 °C do +35 °C) je použitelný nejméně do data uvedeného na obalu.

NÁVOD K POUŽITÍ

ZPŮSOBY NANÁŠENÍ	ředění	Viskozita (DIN 4 mm)	tryska	tlak
Štětec, váleček	/			
Stříkání	Do 15%	Cca. 40s	1,2 – 1,5 mm	3 – 4 bary
Airless	/	dodavatelská	0,23 – 0,28 mm	120 – 160 barů
PRACOVNÍ PODMÍNKY	Teplota barvy, vzduchu i objektu minimálně +5°C.			
ZASYCHÁNÍ (T=+20°C, rel. vlhkost65%)	Suchý na prach přibl. 1 hod, na dotyk 3 hod., další vrstva po 6 hodinách, při předepsané tloušťce (80 až 100 µm mokrého filmu).. Při nižší teplotě a vyšší relativní vlhkosti vzduchu se doba zasychání prodlouží.			
VYDATNOST	Teoretická: v jedné vrstvě 10 – 12 m ² z 1 l Skutečná spotřeba závisí na druhu podkladu, způsobu nanášení a také na zvoleném odstínu.			
ČISTĚNÍ NÁŘADÍ	TESSAROL Nitro ředidlo			

PŘÍPRAVA POKLADU

Železný, ocelový podklad

Rez odstraníme mechanicky, mastnoty a jiné nečistoty pak **TESSAROL NITRO ředidlem**.

Starý pozinkovaný plech

Povrch očištění směsí vody (10 l), roztoku amoniaku (0,5 l) a saponátu (jeden uzávěr) a obruste brusným plátnem syntetických vláken. Důkladně očištění vodou a osušte. Použití drátěného kartáče a kovové vlny není dovoleno!

Obnova starých nátěrů

Nepoškozené nátěry očištění a obrousíme, poškozené úplně odstraníme.



NÁTĚROVÉ SYSTÉMY

PODKLAD		PRIPRAVA PODKLADU	ZAKLADNI NATER	VRCHNI NATER
ŽELEZO, OCEL	Uvnitř	Odstranění hrubé rzi a nečisto	/	2-3x TESSAROL Direct 3in1
	Venku		/	
STARÉ NÁTĚRY	Uvnitř	Čištění, broušení a odstranění poškozených nátěrů	/	
	Venku		/	

POZNÁMKY A ZVLÁŠTNOSTI

- Odstraňujeme-li rez chemickými prostředky na bázi kyseliny (fosforečné), musíme povrch pečlivě umýt vodou, vysušit a teprve pak nanést **TESSAROL Direct 3in1**, protože zbytky těchto chemických prostředků brání zasychání nátěru.
- Přilnavost na pozinkovaný plech závisí na metodě zinkování.
- V prostorech se špatným větráním se může objevit silnější zápach po organických rozpouštědlech. Proto nátěrové hmoty na bázi alkydových pojiv v rozpouštědle nedoporučujeme k natírání vnitřních částí nábytku.
- Alkydové nátěrové hmoty časem žloutnou, především v temných prostorech.
- Správná příprava povrchu je zásadní pro dlouhodobou antikorozi ochranu
- Nejlepší podmínky pro schnutí (teplota vzduchu 10-25 ° C, relativní vlhkost vzduchu pod 75%)