

Technický list

Popis:

Základní epoxysterová antikorozi barva

Použití:

Extra rychleschnoucí základní jednosložková barva do st edn t žkého korozního prost edí. Má velmi dobrou p ilnavost, antikorozi a chemickou odolnost. Odolává zvýšené vlhkosti, ropným látkám, alkoholu a b žným isticím prost edk m. Aplikuje se vysokotlakým airless nebo vzduchovým st íkáním, št tcem, vále kem. Následné vrchní barvy ady HAE, KE, PE a S 2013 lze st íkat již po 30 minutách. Pro dosažení vyšší tvrdosti, rychlejšího proschnutí a hladšího povrchu nebo p í nanášení št tcem/vále kem doporu ujeme aplikovat vrchní barvu po 16 hodinách. Není kompatibilní s vrchními epoxidovými barvami!

Certifikáty/Osv d ení/Protokoly:

Protokol o zkoušce odolnosti v hydraulickém oleji p í 50oC, SYNPO a.s.

STO - certifikát výrobku, ochranné nát ry a povlaky kovových prvk , Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p.

STO - certifikát výrobku, ochranné nát ry a povlaky minerálních podklad a zdíva, Technický a zkušební ústav stavební Praha, s.p.

Osv d ení o státní registraci pro vývoz do Ruska, B loruska a Kazachstánu.

Podklad:

Ocel, nový i starý zinek

Odstíny:

RAL 7035, VIT 0840

Hustota: (SN EN ISO 2811-1)

1,31 g/cm³

Sušina barvy: (SN EN ISO 3251)

hmotnostní 62 %

objemová 42 %

Teoretická vydatnost: (SN EN ISO 23811)

ne ed né barvy			
p í 40 μ m DFT	8,0 m ² /kg	10,5 m ² /litru	124,9 g/m ²
p í 80 μ m DFT	4,0 m ² /kg	5,2 m ² /litru	249,8 g/m ²

Na 40 μ m DFT nutno aplikovat 95 μ m ne ed né barvy. Praktická vydatnost závisí na metod nanášení, podmínkách p í aplikaci, tvaru a drsnosti natíraného povrchu.

Zasychání: (SN 673052)

120 μ m WFT, teplota 23 \pm 2°C, relativní vzdušná vlhkost 50 \pm 5%, výtoková doba 60s, ISO pohárkem 6 mm	proti prachu (stupe 1)	na dotek (stupe 3)	na manipulaci (stupe 4)
	10 minut	30 minut	70 minut

Doba zasychání a p etíratelnosti siln závisí na mokré tlouš ce naneseného filmu, teplot , vlhkosti, vým n vzduchu a odstínu. Pln zat žovat a m ít lze nanesený film po 7 dnech, laboratorn testovat po 3 týdnech zasychání p í výše uvedených podmínkách.

Lesk: (SN ISO 2813)

Mat, resp. 2 GU, pod úhlem 60°, výtoková doba 60s, ISO pohárkem 6 mm

Technický list

Dodavatelská viskozita:

Tixotropní kapalina nemítelná ISO výtokovými pohárky.

Doporučené ední: (SN 673032)

	airless	št tec/vále ek
edidlo	KT 05	KT 05
hmotnostn	ne edí se	ne edí se
objemov	ne edí se	ne edí se

Stékavost: (SN EN ISO 16862)

teplota 23 ± 2°C, relativní vzdušná vlhkost 50 ± 5%	
výtoková doba 60s, ISO pohárkem 6 mm	nestéká 300 µm WFT

Podmínky nanášení:

Povrch musí být suchý. Teplota okolního vzduchu, povrchu a barvy nesmí klesnout b hem nanášení a sušení pod +5°C. Relativní vzdušná vlhkost nesmí p esáhnout 80%. Teplota natíraného povrchu musí být alespo 3°C nad teplotou rosného bodu.

P edúprava povrchu:

Vhodným zp sobem odstra te olej, mastnotu, soli a ne istoty podle postup uvedených v SN EN ISO 12944-4. Použijte vysoce ú inný ekologický ístící p ípravek CL 07.

Ocelové povrchy: Abrazivn otryskejte na stupe istoty Sa 21 dle SN EN ISO 8501-1. Pokud nelze otryskat prove te ru ní nebo strojn í íšt ní minimáln na stupe St 3 dle SN EN ISO 8501-1.

Pozinkované povrchy: K zajišt ní požadované p ilnavosti nát rové hmoty na erstv žárov pozinkované povrchy je pot eba povrch nejprve ošet it roztokem pavkové vody, který se p ípraví smícháním 5l vody, 0,25l pavkové vody (koncentrace 25%) a 25ml saponátu. P ípraveným roztokem se d kladn omývá zinkovaný podklad, dokud se nevytvo í kovov šedá p na. Následuje d kladné smytí p ny istou vodou. Nát rovou hmotu je možné aplikovat po oschnutí podkladu. P i dodržení tohoto postupu není nutné použít základní barvu a nát rovou hmotu lze nanášet p ímo na erstv zinkované povrchy.

U galvanicky pozinkovaných a starších žárov pozinkovaných povrch se požadovaná p ilnavost nát rové hmoty zajistí ru ním zdrsn ním a následným omytím ekologickým ístícím p ípravkem CL 07.

Hliníkové povrchy: Nát rová hmota není ur ena pro tento typ povrchu.

Povrchy již opat ené nát rem: ístícím p ípravkem CL 07 odstra te olej a mastnotu, povrch lehce zdrsn te p ebroušením. Dodržujte kompatibilitu starých a nových nát rových hmot.

Zp soby nanášení:

St íkácí pistole, št tec, vále ek. P i aplikaci vysokotlakým st íkáním použijte trysky O 0.011" - 0.021", tlak 120 - 180 bar, úhel st íkání p ízp sobte tvaru st íkaného povrchu. P i aplikaci vzduchovým st íkáním použijte trysky 1,5 - 2 mm, tlak 3 - 4 bar. P i aplikaci št tecem/vále kem použijte vhodný typ vzhledem ke složení nát rové hmoty.

Skladování:

Výrobek uchovávejte v originálním neoteveném balení p i teplot +5°C až +25°C.

Balení v kg:

0,7; 3,5; 12; 25



EG 11

Technický list

Poznámky:

DFT - tloušťka suchého filmu MS - střední sušina

GU - jednotka lesku

WFT - tloušťka mokrého filmu HS - vysoká sušina

KU - Kresbsova jednotka viskozity

Informace uvedené v tomto technickém listu se opírají o naše nejlepší znalosti, podložené výsledky laboratorních testů a praktickými zkušenostmi k datu níže uvedenému. Nicméně vzhledem ke skutečnosti, že výrobek je v tiskárně používán v podmínkách mimo rámec naší kontroly, nemůžeme ručit za nic jiného než za kvalitu výrobku jako takového. Jako výrobce nemůžeme zodpovídat za škody způsobené používáním výrobku v rozporu s našimi pokyny nebo použitím pro nevhodné účely. Vyhrazujeme si právo na změny výše uvedených informací bez předchozího upozornění. Vyžádejte si vždy aktuální verzi technického listu. Tento technický list nahrazuje všechny dříve vydané. Platnost údajů zde uvedených bude po pěti letech od vydání automaticky ukončena.

